



Застосування:

Спеціальний глянцевий лак на водній основі для відновлення або нанесення на нові радіатори опалення, заґрунтовані відповідно до DIN 55900, трудопроводи та інші міцні основи. Може використовуватися як проміжне або фінішне покриття на таких металах, як чавун, сталь, мідь, або для відновлення старого лакофарбового покриття. Відповідає європейським нормам безпеки для дитячих іграшок EN 71-3.

Властивості:

- на водній основі;
- без запаху;
- глянцевий;
- високий ступінь білизни;
- чудова покривна здатність;
- відмінно зафарбовує краї поверхонь;
- стійкий до пожовтіння;
- швидко висихає;
- термостійкий (до +120°C);
- міцне покриття;
- стійкий до побутових миючих засобів без розчинників.

Стандартні кольори: 9110 білий

Ємність/розмір тари: 375 мл, 750 мл, 2.5 л.

Розхід: 80—100 мл/м² в один шар

Ступінь блиску: глянцевий

Застосування:

Загальні правила:

Підготовка поверхні та виконання малярних робіт повинні відповідати сучасним технічним вимогам. Всі покриття та підготовчі роботи повинні відповідати вимогам до відповідного об'єкту. Просимо звернути увагу на актуальні інструкції Федеральної асоціації захисту кольору та матеріальних цінностей, див. вимоги щодо покриття, пункт C DIN 18363, абзац 3 «Фарбувальні та лакувальні роботи».

Подальша обробка нанесеного покриття: видалення шарів фарби шляхом шліфування, зварювання, випалювання, тощо, може спричинити виникнення небезпечного пилу або шкідливих випарів. Роботи слід проводити лише в добре провітрюваних місцях. Використовувати за необхідності відповідні засоби для захисту органів дихання (респіратори).

Основа повинна бути чистою, сухою, стабільною та не містити розділяючих речовин. Нестабільні поверхні повинні перевірятися на їх несучу здатність та придатність до подальших покриттів. При необхідності зробіть пробне нанесення продукту та протестуйте поверхню на сумісність. При нанесенні кількох шарів між кожним нанесенням необхідно проводити проміжне шліфування.

Підготовка основи:

Основа повинна бути стабільною, чистою, сухою, вільною від розділяючих речовин (воску та жиру). Перевірте старі покриття на міцність. Добре очистіть старі покриття. Не наносьте продукт на неочищені та незаґрунтовані основи.

Старі основи:

Поверхню обробити ґрунтовкою SÜDWEST AquaVision All-Grund або SÜDWEST All-Grund (дотримуючись вимог відповідної технічної інструкції).

Чавун:

Поверхню обробити ґрунтовкою SÜDWEST All-Grund (дотримуючись вимог відповідної технічної інструкції).

Сталь та мідь:

Поверхню двічі обробити ґрунтовкою SÜDWEST AquaVision All-Grund або SÜDWEST All-Grund (дотримуючись вимог відповідної технічної інструкції).

Нанесення:

Наносити пензлем, валиком або розпилювачем. Перед нанесенням пензлем із штучним ворсом, занурьте його в воду та злегка просушіть.

При нанесення методом розпилення продукт можна розбавити водою на 5–10%.

Інструмент:

Для фарбування ми рекомендуємо використовувати пензлики з синтетичним ворсом. Для фарбування на менших ділянках використовуйте валики для лакування. На великих поверхнях використовуйте валик з мікрофібри, для гладкої поверхні обов'язково одразу обробіть валиком з мінімальним ворсом.

Інформація, що міститься в цьому додатку є описом матеріалів.

Вона містить загальну інформацію на основі нашого досвіду і практики, а не розглядає якийсь один окремий випадок.

Матеріали, які рекомендовані не можуть бути замінені іншими.

При потребі скористайтеся нашою технічною підтримкою.

З появою нових технічних інструкцій, попередні технічні інструкції втрачають свою актуальність.

SÜDWEST AquaVision Heizkörperlack

Нанесення методом розпилення:

Процес	Діаметр отвору сопла	Тиск всередині розпилювача	Тиск повітря	Розведення водою
Високий тиск	2,0 мм	—	2,0 бар	прибл. 5–10%
Низький тиск	середній	прибл. 3/4	макс.	прибл. 5–10%
Безповітряний	0,008"–0,012"	160–190 бар	-	без розведення
Безповітряний Temp (55°C)	0,008"–0,012"	130–160 бар	-	без розведення
Airmix	0,008"–0,012"	120–160 бар	1,0–2,0 бар	без розведення

Температурні умови:

Температура та відносна вологість повітря впливають на процес висихання продуктів на водній основі.

Оптимальною є температура від +10 до +25°C (та відносна вологість повітря 60%).

Низька температура та висока відносна вологість сповільнюють процес висихання. При нанесенні та висиханні температура повітря та об'єкта повинна бути не нижчою +5°C. Висока температура та низька відносна вологість значно пришвидшують процес висихання продукту.

Примітка:

Не наносити на теплі поверхні. Якщо можливо, використовуйте систему опалення тільки після висихання, щоб уникнути втрати блиску. Провітрюйте приміщення для першого ввімкнення системи опалення.

Очистка інструменту:

Після використання інструмент ретельно промити водою з використанням м'якого засобу.

Висихання:

(при температурі +20°C, 60% відносній вологості).

Від пилу: приблизно 1 година

На відліп: приблизно 2 години

Наступна обробка: приблизно 8 годин

Повне висихання: 1-2 доби

Граничне значення вмісту ЛОС для країн ЄС (директива 2004/42/EG VOC ЄС):

SÜDWEST AquaVision Heizkörperlack не перевищує максимального значення ЛОС продукції категорії d (130 г/л), а тому вважається сумісним згідно ЛОС.

Склад:

Акрилатна дисперсія, неорганічні білі пігменти, (органічні або неорганічні пігменти, залежно від кольору), вода, гліколь, ефіри спиртів, зволожуючі речовини, піногасники, поліуретанові згущувачі, інгібітори корозії, консерванти на основі хлорметилу-, метилу- та бензизотіазоліонів.

Код продукту: BSW20

Загальні рекомендації з техніки безпеки:

Під час процесу нанесення та висихання фарб і лаків слід подбати про належну вентиляцію. Тримати осторонь від продуктів харчування, напоїв та кормів для тварин.

Уникати контакту з очима та шкірою. При шліфуванні не вдихати пил. Берегти від дітей. Уникати потрапляння нерозведеного засобу, а особливо у великій кількості у ґрунтові води, водойми чи каналізаційні системи.

Додаткова інформація з техніки безпеки на www.sudwest.de

Зберігання:

Відкриті упаковки герметично закрити. Не допускати замерзання.

Утилізація:

Віддавати на утилізацію лише порожню від залишків засобу тару. Утилізацію слід проводити, дотримуючись чинних законодавчих норм.

Технічна консультація:

Додаткову інформацію та відповіді щодо даного продукту, або продукції компанії, що не вказана в даній технічній інструкції радо нададуть наші працівники. Через різноманіття основ і конкретних технічних умов фарбування на об'єкті в даній технічній інструкції всі вони не можуть бути розглянуті. За детальнішою інформацією просимо звертатися до нашої технічної служби підтримки.

Станом на: листопад 2018 року