



MALFA

Klebe- und Armierungsmasse

Армуючі матеріали

Сфера застосування

Опис продукту

Мінеральна суміш для приклеювання та армування.

Основи для нанесення

Підходить для обробки всіх видів мінеральних поверхонь.

Властивості

- високі клейові властивості;
- добра адгезія до вологих поверхонь;
- атмосферостійка;
- висока паропроникність;
- міцна;
- легке нанесення (в тому числі машинне).

Фасування/розмір тари

25 кг
800 кг Multibox

Колір

натуральний білий
Через використання натуральної сировини можливі розбіжності відтінку, залежно від партії.

Густина

1,4 г/см³

Артикул

32015

Розхід

Залежно від застосування:

Армування	4,5–6 кг/м ²
Приклеювання пінополістирольних плит	4,5–5,5 кг/м ²
Приклеювання мінеральної вати	6,5–7,5 кг/м ²
Нанесення клею на стіну	5–6 кг/м ²
Приклеювання плит з фенольних смол	4,5 кг/м ²
При нанесенні рівномірного шару товщиною 1мм	1,3 кг/м ²

Витрати залежать від фактури та поглинаючої здатності поверхні, на яку наноситься матеріал. Точний розхід визначають пробним нанесенням.

Висихання

При температурі +20°C і відносній вологості повітря 65%.
Наступне нанесення можна здійснювати через 24 години (нижча температура та висока вологість повітря сповільнюють процес висихання продукту).
При несприятливих погодних умовах (наприклад, дощ та т.п.) слід вживати відповідних захисних заходів.

Застосування

Підготовка поверхні

Основа повинна бути сухою, чистою, стабільною, без ефекту засолювання та розшарування покриття, нестабільну основу та окремі часточки слід видалити.

Залежно від структури основи, рекомендуємо її заґрунтувати.

Для сильновбираючих та пористих основ необхідно використовувати SÜDWEST TiefenGrund LH.

Рекомендації щодо нанесення продукту

Робочий розчин готується наступним чином: залежно від виду обробки та потрібної консистенції один мішок Malfa Klebe- und Armierungsmasse (25 кг) на 5–6 л чистої води. До води поступово додавайте сухий розчин, перемішуючи масу. Консистенцію можна регулювати шляхом додавання води. Змішаний матеріал повинен бути використаний протягом 50 хвилин. Для приготування розчину використовуйте чисту воду і не використовуйте повторно засохлий розчин. Розчин можна використовувати одразу після перемішування.

Клейовий розчин:

Нанести за допомогою шпателя з нержавіючої сталі точковим методом на задню стінку плити по краю кромки та додатковими елементами по центру плити. Для приклеювання плит площа контакту повинна бути не менше 40%.

При нанесенні машинним способом за рекомендаціями зверніться до інструкції виробника.

Армування:

Нанести рівномірним шаром на ізоляційні плити за допомогою шпателя з нержавіючої сталі або машинним способом.

Вкладіть армуючий матеріал на третину в нанесену масу з допомогою шпателя, перекриваючи частини один до одного не менше, ніж на 10 см. Скловолокно повинно бути повністю перекрите. При наявності отворів армування виконується по діагоналі. Товщина армувального шару повинна бути від 3 до 5 мм.

Затвердження

Z-33.41-955 система Malfatherm K EPS (для приклеювання)

Z-33.43-956 система Malfatherm K + D EPS (для приклеювання та армування)

Температура обробки

Температура повітря, об'єкта нанесення та висихання продукту повинна становити не менше +5°C.

Очистка інструментів

Після завершення робіт по нанесенню інструмент промити водою.

Технічна інструкція — MALFA Klebe- und Armierungsmasse

Загальні правила

Підготовка основи для нанесення та здійснення робіт по нанесенню повинні відповідати сучасним критеріям. Покриття та підготовчі роботи завжди необхідно виконувати відповідно до вимог певного об'єкту. Просимо звернути увагу на актуальні інструкції Федеральної асоціації захисту кольору та матеріальних цінностей.

Відповідно до способу нанесення та виду поверхні, Федеральною асоціацією захисту кольору та матеріальних цінностей видано такі інструкції: інструкція 9 – покриття на зовнішні штукатурки; інструкція 13 – покриття поверхонь з цегляною кладкою; інструкція 14 – покриття плит з армованого цементу та азбестового цементу; інструкція 19 – тріщини в зовнішній штукатурці (покриття та армування); 19.1 – тріщини в оштукатурених та неоштукатурених цегляних поверхнях; 20.1 – характеристики поверхонь під штукатурні роботи; 21 – технічні вимоги щодо обробки теплоізоляційних систем.

Зверніть увагу також на вимоги щодо покриття, пункт С стандарт DIN 18363, абзац 3 «Фарбувальні та лакувальні роботи».

Подальша обробка нанесеного покриття: видалення шарів фарби шляхом шліфування, зварювання, випалювання, тощо, може спричинити виникнення небезпечного пилу або шкідливих випарів. Роботи слід проводити лише в добре провітрюваних місцях. Використовувати за необхідності відповідні засоби для захисту органів дихання (респіратори).

Основа повинна бути сухою, чистою, володіти несучою здатністю, мати стабільні розміри та не містити розділяючих речовин та субстанцій.

Проблемні основи для покриття необхідно перевіряти на стійкість та придатність для нанесення наступних шарів. При необхідності поверхні тестують пробним нанесенням.

Загальні рекомендації з техніки безпеки

Під час процесу нанесення та висихання штукатурки слід подбати про належну вентиляцію. Тримати осторонь від продуктів харчування, напоїв та кормів для тварин. Уникати контакту з очима та шкірою. При шліфуванні не вдихати пил. Берегти від дітей. Уникати потрапляння концентрованого чи розведеного продукту у великій кількості у ґрунтові води, водойми чи каналізаційні системи. Додаткова інформація з техніки безпеки на www.suedwest.de

Застереження про небезпеку

Цемент — це лужний матеріал. Дотримуйтесь паспорта безпеки.

Код продукту

ZP1

Зберігання

У сухому, прохолодному місці, не допускаючи промерзання, в герметично закритій упаковці.

Утилізація

Утилізувати тільки порожню упаковку. Утилізацію необхідно проводити, дотримуючись відповідних законодавчих норм.

Технічна консультація

Додаткову інформацію та відповіді щодо даного продукту, або продукції компанії, що не вказана в даній технічній інструкції радо нададуть наші працівники. За детальнішою інформацією просимо звертатися до нашої технічної служби підтримки.



EN 998-1	
Звичайна штукатурка CS III	
Malfa Klebe- und Armierungsmasse	
Мінеральна суміш для приклеювання і армування	
Вогнестійкість:	A1 негорюча
Водопоглинання:	W2
Коефіцієнт паропроникності, щільності потоку водяної пари μ :	≤ 25
Теплопровідність:	$\leq 0,83$ Вт/(м·К) для P = 50 % $\leq 0,93$ Вт/(м·К) для P = 90 %
Міцність адгезії до бетону:	$\geq 0,25$ Н/мм ²
Довговічність:	не визначено

Інформація, що міститься в цьому додатку є описом матеріалів. Вона містить загальну інформацію на основі нашого досвіду і практики, а не розглядає якийсь один окремий випадок. Матеріали, які рекомендовані не можуть бути замінені іншими. При потребі скористайтеся нашою технічною підтримкою. З появою нових технічних інструкцій, попередні технічні інструкції втрачають свою актуальність.